

Material- / Produktvergleich bei Flanschstutzen

Pharma Flanschstutzen		Lebensmittel-Ausführung Flanschstutzen
316L (1.4404) massive Stangen	Rohmaterial	316L (1.4404) Schmiedestücke
Fittings gedreht aus massiven Stabmaterial, spannungsfrei gegläht. Rundstahl als Vormaterial.	Herstellungsprozess	Das Rohmaterial wird durch Krafteinsatz über seine Streckgrenze gedehnt, dauerhaft verformt und neu zum gewünschten Schmiedestück geformt.
ASTM (American Society Testing Materials) EN (Europäische Norm) Die Herstellerfirma	Zertifiziert durch	Die Herstellerfirma (gemäß EN 10204)
Die verzahnte Kornstruktur führt zu einem in jeder Richtung spannungsfreien, stabileren und stärkeren Bauteil.	metallurgische Struktur	Die Kornstruktur verläuft hauptsächlich in Schmiederichtung (Pressrichtung). Dies führt zu einem poröseren, weniger stabilen Bauteil.
Abmessung nach den relevanten Normen.	Abmessungen	Abmessung nach den relevanten Normen.
Dauerhafte Teilemarkierung mit: Werkstoff, Schmelznummermarkierung und Nenngröße	Teilemarkierung	Dauerhafte Teilemarkierung mit: Werkstoff, Schmelznummermarkierung und Nenngröße
3.1. Zertifikat vom Stahlhersteller	Dokumentation	Schmelzanalyse vom Armaturenersteller